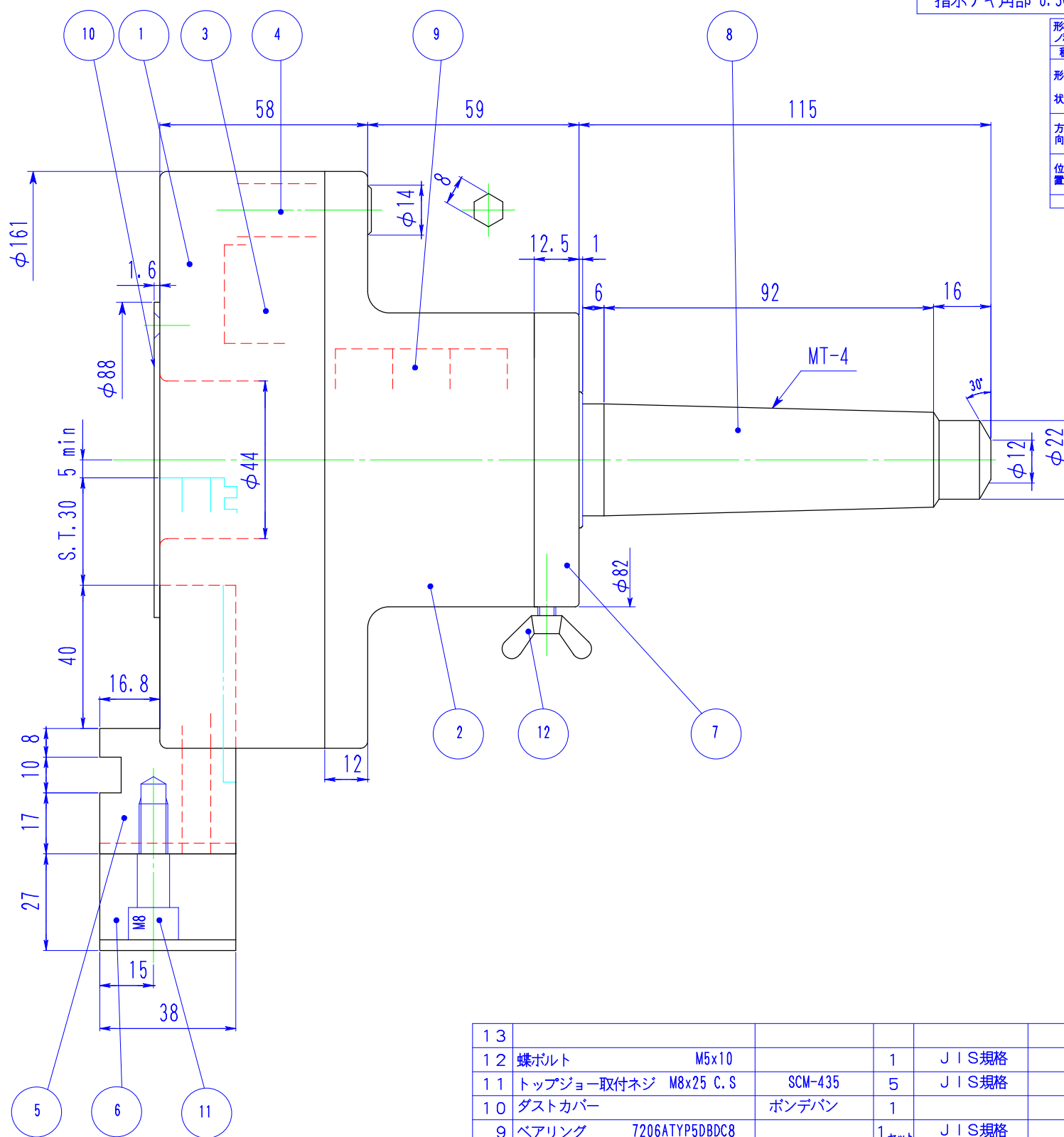
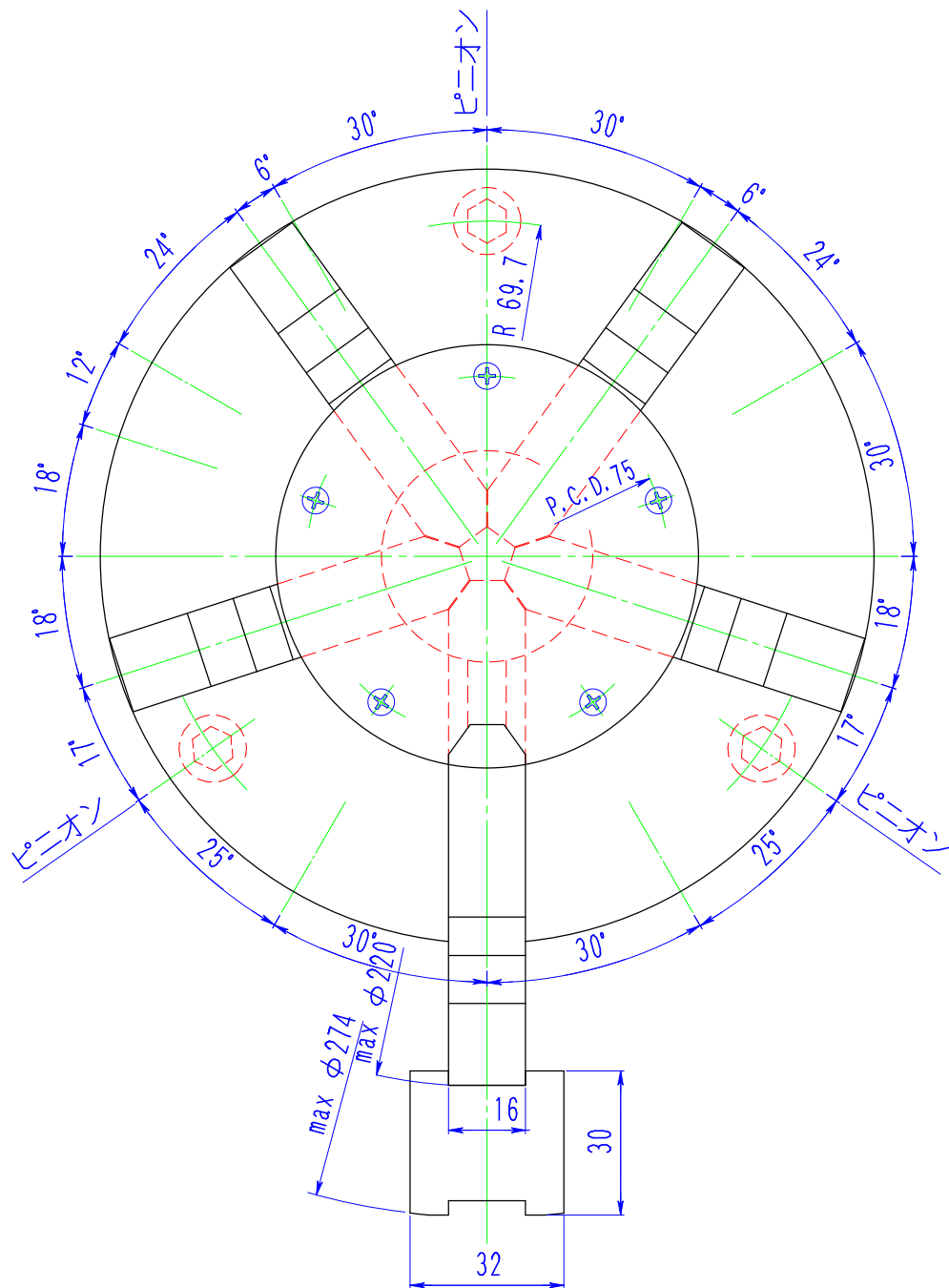


指示ナギ角部 0.3C面取り

形状・位置/種類	記号
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	⊙
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	レ

標準
特殊
試作
構想
見積



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

13						
12	蝶ボルト	M5x10		1	JIS規格	
11	トップジョー取付ネジ	M8x25 C.S	SCM-435	5	JIS規格	
10	ダストカバー		ボンデバン	1		
9	ベアリング	7206ATYP5DBDC8		1セット	JIS規格	
8	シャック		SCM-440	1		
7	回り止め		S 45C	1		
6	トップジョー		S 50C	5		
5	マスタージョー		SCM-415	5		
4	ピニオンギヤ		SCM-440	3		
3	スクロールギヤ		SCM-435	1		
2	アダプター		FC-300	1		
1	ボディ		FC-300	1		
品番	部品名	寸法	材質	個数	処理	図番

表面処理		品名	LG-160 MT-4			適用	
調質	硬サ	型番	ライブグリッパー			サイズ	
炭素	硬サ	三	2/3	設計	Y. M	製	Y. T
	深サ	角	法	尺	度	検	図
作成日	2017年10月13日		Cobayasi		小林鉄工(株)		記事
付号	年月日	変更記事		記印		図番	LG-160 MT-4 外観図
						実施	年月~年月